

ГРУППА ЭЛ 6 — ВЕДУЩАЯ РОССИЙСКАЯ КОМПАНИЯ УГЛЕГРАФИТОВОЙ ОТРАСЛИ С ПОЛНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДСТВА

2026-2027 — ГОДЫ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ ЭЛ 6

- Производитель углеграфитовой продукции №1 в России и ЕАЭС
- Более 70 лет работы с углеродом
- Три завода полного цикла: Эл 6 Новосибирск, Эл 6 Челябинск, Эл 6 Новочеркасск
- Поставщик №1 катодных блоков в России
- Производственные мощности по выпуску графитированных электродов — 95 тыс. тонн в год

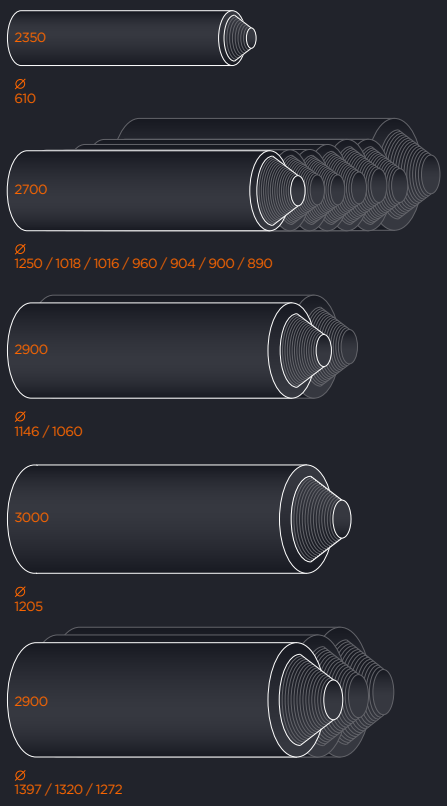
УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Производители свинца
- Производители ферросплавов
- Производители кремния, фосфора, карбида кальция

МАРКИ

- **МУВ-А** (50% — антрацит, 50% — графит)
- **МУВ-С** (45% — антрацит, 55% — графит)
- **МУГВ** (20% — антрацит, 80% — графит)
- **МГВ** (нефтяной кокс + пек)



КАТОДНЫЕ БЛОКИ

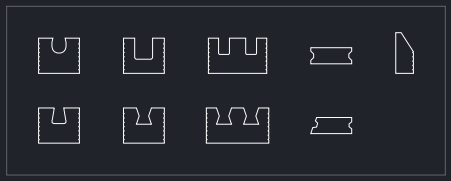
ПОТРЕБИТЕЛИ

- Алюминиевая отрасль

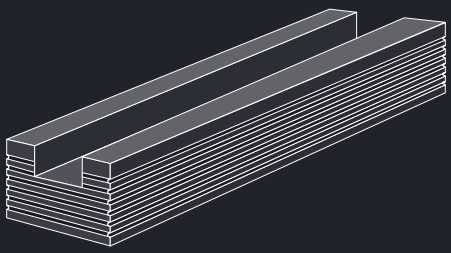
МАРКИ

- **N1** — графит 30%, газокальцинированный антрацит 70%
- **N2** — графит 30-50%, электрокальцинированный антрацит70-50%
- **N3** — графит 100%
- **N4** — графитированные блоки на основе нефтяного кокса
- **N5** — графитированные пропитанные блоки

Варианты сечения



ШИРИНА	ВЫСОТА
720 max (виброформованные)	490 max (виброформованные)
670 max (экструзионные)	400 max (экструзионные)



КОНСТРУКЦИОННЫЕ ГРАФИТЫ

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ГРАФИТОВ

Изделия из графитов различных марок, в том числе из графитов со специальными свойствами, могут быть изготовлены по чертежам заказчика для применения в металлургии, машиностроении, электронной промышленности и других отраслях.

АНОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ

Используются в специальной металлургии для получения электролитическим методом щелочных и редкоземельных металлов. Уникальная антиокислительная пропитка обеспечивает высокую стойкость в агрессивных средах и длительный срок эксплуатации.

ВСТАВКИ ТОКОСЪЁМНЫЕ

Токосъемные вставки служат для передачи электрического тока при скользящем контакте от контактной сети к питательному кабелю. Вставки на основе графита для электротранспорта (троллейбусов и локомотивов) обладают более высокими антифрикционными свойствами по сравнению с другими материалами.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ СИЛИЦИРОВАННЫХ ГРАФИТОВ

Трехкомпонентный композитный материал (графит, кремний и карбид кремния) обладает необычайно высокой термо- и износостойкостью и другими уникальными свойствами, которые определили его широкую востребованность в атомной и химической промышленности, аэрокосмическом и военно-промышленном комплексе.

ГРАФИТОВОЕ ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Агрегаты, представляющие собой конструкцию из пластин, цилиндрических или прямоугольных блоков, образующих крестообразную схему циркуляции теплоносителей. Используются в нефтехимической отрасли, фармацевтике, газоперерабатывающей, атомной промышленности, а также энергетике, коксохимическом производстве.

ГРАФИТИРОВАННЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

ПОТРЕБИТЕЛИ

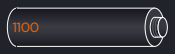
- Сталелитейная отрасль
- Ферросплавная отрасль
- Трубная промышленность
- Машиностроение

МАРКИ

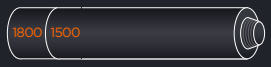
- **ЭГ-RP**
- **ЭГП-HP**
- **ЭГПК-SHP**
- **ЭГСП-UHP**



Ø
100 / 75



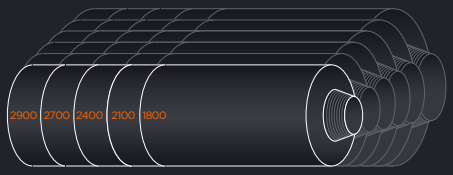
Ø
150



Ø
200



Ø
406 / 400 / 356 / 350



Ø
750 / 710 / 650 / 610 / 559 / 501 / 500 / 508 / 457 / 450

УГЛЕРОД-СОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Металлургическое производство
- Цементное производство
- Производители огнеупорных материалов
- Производители углеграфитовых изделий
- Производители топливных брикетов
- Производители укрывных/ технологических смесей
- Производители графитовых смазок
- Производители коллоидно-графитовых препаратов
- Производители смазочно-охлаждающих жидкостей

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УГЛЕРОДСОДЕРЖАЩИХ МАТЕРИАЛОВ

МУ-99	МУ-95	МУ-90	МУ-80	МУ-60
Массовая доля углерода (%) не более				
99	95	90	80	60
Массовая доля золы (%) не более				
1,0	5,0	10	20	40
Массовая доля серы (%) не более				
0,10	0,50	0,50	0,50	1,50
Массовая доля влаги (%) не более				
1,0	1,0	5,0	5,0	10,0

ЭЛЕКТРОДНАЯ МАССА

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Производители ферросплавов
- Производители карбида кальция, фосфора
- Производители абразивных материаллов

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДНОЙ МАССЫ

Газо-кальцинированный		Электро-кальцинированный
Марка		
А	С	С
Коэффициент текучести, %		
1,6-2,5	1,8-2,3	1,8-2,3
Содержание летучих веществ, %		
12,0-18,0	13,0-16,0	13,0-16,0
Содержание золы, %		
не более 6,0		не более 6,0



Ø 450



Ø 500



РОССИЯ, 115054, МОСКВА,
КОСМОДАМИАНСКАЯ
НАБЕРЕЖНАЯ 52,
СТРОЕНИЕ 5, ЭТАЖ 5.

+7 (495) 789-96-46
CENTER@EL6.RU
EL6GROUP.RU